

LIFTING

TOMORROW

International Information Magazine of the **FASSI GROUP**

Mirar al futuro

Novedad en la gama TECHNO

La nueva F1250R-HXP llega al mercado integrando lo mejor de las innovaciones de la gama TECHNO y con la aportación de nueve extensiones telescópicas.

Internacional

20 años de Gif Modul en Hungría, dos F660RA al servicio de vehículos eléctricos en el Reino Unido y una F1450R-HXP TECHNO en acción en el norte de Italia.

Eléctrica

Entrevista con Emilio Bertazzi, director comercial de Fassi, sobre la reacción del mercado ante las oportunidades y las soluciones eléctricas disponibles actualmente en el sector de la elevación.



Comparta con **nosotros sus fotos** trabajando con las grúas Fassi



Las grúas Fassi funcionan en todo el mundo en varios sectores y ubicaciones. Historias que se reflejan en las imágenes que nos envían nuestros socios y clientes de cada uno de los cinco continentes y se van publicando periódicamente en Instagram. En esta sección, hemos escogido y compartido las publicaciones, con sus cinco etiquetas, que más likes han recibido en el **período de mayo a septiembre de 2023**.



#fassicrane
Jenal Ad Transporte
168 likes



#fassicranes
Fassi Official
300 likes



#fassicgroup
Fassi Emilia
57 likes



#fassicgru
Arsis Ltd
145 likes



#fassicfriday
Fassi UK
53 likes



La regla de la «T»

La distancia en línea recta entre Champdiou (Francia) y Nilai (Malasia) es de 10 215 kilómetros. En esta localidad francesa, situada al oeste de Lyon, se encuentra la sede de Forez Bennes, empresa especializada en volquetes y equipos que recientemente ha pasado a formar parte del Grupo Fassi. Al otro lado del mundo, cerca de Kuala Lumpur, se encuentra el centro de producción Fassi, centrado principalmente en la fabricación de la gama de grúas XR. Son dos identidades, dos perspectivas que aparentemente cuentan historias muy distintas y distantes, pero que, en realidad, explican mucho sobre la visión global de nuestro grupo.

Es el conocimiento obtenido gracias a tener un alma internacional, capaz de acercarse a más de 60 mercados del mundo con una organización global. Esto se combina con la determinación de desarrollar un enfoque vertical y poder estar presente con soluciones específicas y, sobre todo, completas para satisfacer integralmente las necesidades particulares de cada mercado.

Por eso Francia y Malasia, aunque distantes, son dos ejemplos que representan una misma filosofía. La selección de productos de Forez Bennes en el sector de la elevación se enriquece acercándose a las necesidades de un mercado que ahora puede encontrar en el Grupo Fassi las soluciones más amplias: desde grúas con prolonga articulada hasta equipos de gancho, desde carrocerías hasta volquetes.

Las grúas monobrazo se fabrican en Malasia y encajan a la perfección en las aplicaciones específicas de esa zona, y ofrecen producción, distribución y asistencia en estrecho contacto con el mercado.

Para el Grupo Fassi, podemos representar un modelo de desarrollo en «T» donde la línea superior expresa una visión y una organización horizontal que abarca todas las áreas, y la línea inferior se desarrolla verticalmente, profundizando respecto a contextos, situaciones y necesidades específicas.

Pero más allá de las acciones viven los pensamientos y más allá de los pensamientos viven los valores. Porque, tal vez, no baste con hablar de estrategia, de visión, hay que dar un paso adelante, volver a profundizar para adquirir mayor conciencia. La certeza de que detrás de cada elección está el deseo de estar presente allí donde el cliente lo necesita, con espíritu de servicio, con la convicción de que no somos sólo un fabricante, sino un socio dispuesto a compartir un camino de crecimiento y valor. Para viajar juntos.



Primer plano

TECHNO

P. 06

La gama TECHNO crece con la nueva F1250R-HXP

Las extraordinarias prestaciones de elevación se combinan con nueve extensiones telescópicas para definir un nuevo estándar en la evolución de las grúas hidráulicas Fassi.

P. 10

Calidad y seguridad al servicio del futuro

Desde el innovador Laboratorio de Calidad, pasando por las certificaciones internacionales, hasta la implicación activa de los operadores, el compromiso de Fassi es garantizar unos estándares de alta calidad.

P. 20

Teleoperación que revoluciona el funcionamiento y el control de las grúas

Fassi presenta el innovador proyecto de desarrollo tecnológico que permite controlar el movimiento y las operaciones de una grúa a cientos de kilómetros de distancia.

P. 24

Novedades de Marrel y Cranab

La excelencia de las grapas Cranab para silvicultura, construcción e industria y la nueva gama Low Profile de Marrel.

- p.06 La nueva F1250R-HXP TECHNO
- p.10 Calidad Fassi al servicio del futuro
- p.16 Eléctricos: Cómo responde el mercado, entrevista con Emilio Bertazzi
- p.20 Fassi ensaya un sistema de control a distancia que revoluciona el manejo y control de las grúas
- p.24 Grapas Cranab: versatilidad y calidad para la silvicultura, la construcción y la industria
- p.28 El compromiso de Marrel a escala mundial y la nueva gama Low Profile
- p.32 El Grupo Fassi adquiere el Grupo Forez-Bennes
- p.34 Los primeros 20 años de GIF Modul con Fassi
- p.38 A-Field Transport avanza hacia la sostenibilidad con dos nuevas grúas Fassi
- p.42 Seguridad sin concesiones: Danphix elige la F1450R-HXP TECHNO
- p.46 Fassi, patrocinador de WES, la Copa del Mundo de E-MTB



CONTENIDO

**LIFTING TOMORROW
n.08/2024**

Revista registrada ante el Tribunal de Bérgamo nº20/2011 de 30/08/2011
Una publicación de FASSI GRU Spa
via Roma, 110
24021 Albino (BG) Italy
tel +39.035.776400
fax +39.035.755020
www.fassi.com

Editor
Cobalto Srl
via Taramelli, 2
24121 Bergamo (BG)

Director Editorial
Silvio Chiapusso

Director Responsable
Mauro Milesi

Impresión
Modulimpianti Snc
via G. Leopardi 1/3
24042 Capriate S. Gervasio (BG) Italy

Proyecto gráfico y compaginación
Cobalto Srl

LA GAMA TECHNO CRECE CON LA **NUEVA** **F1250R-HXP**



La nueva grúa integra lo mejor de las innovaciones de la gama TECHNO, desde el control digital hasta la vanguardista interfaz de visualización, pasando por el diseño decagonal de la pluma secundaria y las prolongas de extensión



#FassiGamaTechno



En un concentrado de tecnología e innovación, la F1250R-HXP TECHNO representa la cumbre de la nueva gama TECHNO.

Este modelo incorpora todas las innovaciones punteras, desde avanzadas soluciones de control digital hasta la vanguardista interfaz de pantalla, desde el control de estabilidad hasta el diseño decagonal de la pluma secundaria y las prolongas de extensión, así como el innovador sistema de control dinámico de elevación. Sin embargo, lo que distingue aún más a esta grúa es la posibilidad de utilizar nueve extensiones telescópicas. Fassi Gru, siempre atenta a anticiparse a las necesidades de los clientes y a dejar su huella en la historia del sector de la elevación con soluciones revolucionarias, ha confirmado su compromiso de ampliar su gama de grúas con prolonga articulada. **El modelo F1250R-HXP TECHNO, con sus soluciones innovadoras, encarna la evolución y el progreso en el mundo de las grúas con prolonga articulada, que garantiza un rendimiento superior y una eficacia sin comparación.**

GRUPO DE EXTENSIÓN DE NUEVO DISEÑO Y VERSIÓN CON NUEVE EXTENSIONES TELESCÓPICAS

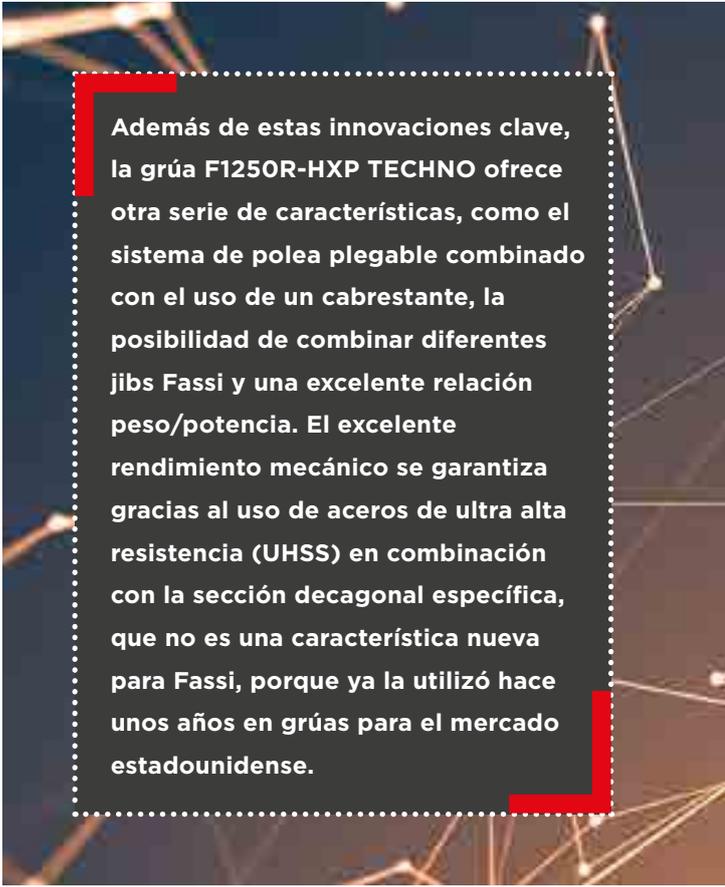
El diseño del grupo de extensiones se ha actualizado por completo, lo que contribuye significativamente al rendimiento del desarrollo vertical. Además, la versión con nueve extensiones telescópicas representa una innovación nunca vista en el sector de las grúas Fassi: facilita un alcance excepcional de hasta 40 metros en vertical y 35 metros en horizontal con la adición del jib hidráulico L616. Con la grúa plegada en posición de reposo, el diseño geométrico de los brazos para que encajen bajo el suelo del camión no limita el uso de espacios personalizables, para compartimentos de almacenamiento, depósitos u otros usos. Se trata de un avance significativo en extensibilidad que abre nuevas posibilidades y retos cuando se trata de levantar cargas pesadas.

UNIDAD DE CONTROL FX990

La unidad de control FX990 es una de las características más destacadas de esta grúa TECHNO. Gracias a las tres líneas de bus CAN dedicadas, la unidad gestiona de forma óptima los sensores, los controles y la conexión con el vehículo aprovechando al máximo los recursos disponibles. Pero las innovaciones no acaban ahí: dos líneas Ethernet amplían aún más la conectividad y la potencia de procesamiento, lo que confiere a Fassi un papel pionero en el sector. Todo esto facilita nuevas soluciones, como la conexión con la pantalla táctil en color FX991 de 7" y la unidad de pasarela con multiconectividad para la función IoC (Internet of Cranes) y otras innovaciones futuras.

FSC-TECHNO Y SOFTTEND: INNOVACIÓN PARA LA ESTABILIDAD Y LA SEGURIDAD

La estabilidad es uno de los elementos clave de la nueva F1250R-HXP TECHNO. El sistema de control de estabilidad FSC-TECHNO, derivado de la combinación de las prestaciones de los sistemas FSC-H y FSC-SII, garantiza un



Además de estas innovaciones clave, la grúa F1250R-HXP TECHNO ofrece otra serie de características, como el sistema de polea plegable combinado con el uso de un cabrestante, la posibilidad de combinar diferentes jibs Fassi y una excelente relación peso/potencia. El excelente rendimiento mecánico se garantiza gracias al uso de aceros de ultra alta resistencia (UHSS) en combinación con la sección decagonal específica, que no es una característica nueva para Fassi, porque ya la utilizó hace unos años en grúas para el mercado estadounidense.

control preciso y fiable. Además, gracias a la supervisión geométrica de todos los puntos de articulación de la grúa (pluma principal, pluma secundaria y prolongas de extensión), el tope mecánico del gato de movimiento de la propia articulación se controla de forma «suave» mediante la deceleración progresiva en los últimos milímetros de recorrido. Al controlar el movimiento, esta función (denominada SoftTend) permitirá aumentar la velocidad, anulando al mismo tiempo el peligroso desencadenamiento de oscilaciones de la carga causadas por el impacto del tope mecánico. También será posible crear zonas de trabajo compartimentadas, lo que aumentará la seguridad y liberará al operario de tener que vigilar esas zonas para detectar posibles interferencias, lo que le permitirá prestar más atención al movimiento de la carga. Estas innovaciones no solo mejoran la seguridad, sino que también aumentan la eficacia del trabajo y reducen el riesgo de daños en la carga o en obstáculos adyacentes a la zona de trabajo.

NEW



Fassi F1250R-HXP TECHNO

Equipo electrónico/hidráulico:

- Limitador electrónico de movimiento FX990
- Distribuidor proporcional digital D900
- Unidad de control remoto por radio V7S
- Control de la dinámica de IMC y ADC
- Distribución de flujo - Sistema XF

Características:

- Versión con 9 extensiones telescópicas disponibles
- Versión dynamic (.2) con biela
- Dispositivo XP automático
- Sistema ProLink
- Rotación continua de 360°

ALCANCE HIDRÁULICO MÁXIMO

* Versión con 9 extensiones telescópicas

MOMENTO MÁXIMO

104 tm
1020 kNm



33.65 m
con Jib

DIMENSIONES DE LA GRÚA



An. 2.54 m
La. 1.88 m*
Al. 2.63 m

F1250R-HXP
TECHNO

CALIDAD Y SEGURIDAD AL SERVICIO DEL FUTURO

Fassi se compromete a garantizar altos niveles de calidad y esta misión se refleja en todos los aspectos de la empresa. Desde el innovador Laboratorio de Calidad, pasando por las certificaciones internacionales y hasta la implicación activa de las compañías operadoras



#FassiCalidad





La definición de calidad que hoy se acepta universalmente es la de la American Society for **Quality Control (ASQC), que establece: «La calidad es el conjunto de aspectos y características de un producto, proceso o servicio, de los que depende su capacidad de satisfacer completamente una necesidad determinada: características físicas, apariencia, durabilidad, usabilidad, fiabilidad, facilidad de mantenimiento, apoyo logístico, facilidad de reparación, practicidad».**

La calidad siempre ha desempeñado un papel primordial en la identidad de Fassi y se extiende no solo a sus productos, procesos o servicios, sino también a la vida de quienes los conciben y al entorno en el que operan. Garantizar altos niveles de calidad va más allá de la mera certificación de un resultado; significa trazar directrices para garantizar la excelencia en cada acción, siempre y en cada contexto. De este modo, la calidad se convierte en un elemento integral de todos los aspectos de la vida de la empresa. Con los años, el enfoque de este concepto ha madurado, pasando de las fases de control, aseguramiento y gestión de la calidad a una

lógica de sistema de calidad integrado y arraigado en la filosofía de la empresa.

Una de las piedras angulares es el Plan de Calidad, un documento estructurado y detallado que organiza todos los aspectos de los procesos de la empresa. De él se derivan las Instrucciones Operativas, que describen los procesos y las normas de calidad que deben respetarse tanto internamente en la organización Fassi, como externamente con todos los proveedores y partes interesadas que intervienen en los procesos productivos y organizativos. El Departamento de Calidad, corazón palpitante del sistema, funciona en un entorno moderno y bien equipado de recursos y equipos de última generación que se actualizan constantemente. Control de calidad: abarca desde la gestión de materias primas y productos semiacabados, con estrictos controles de entrada, hasta cada una de las actividades de la empresa.

Las grúas Fassi se adaptan a una amplia gama de entornos y condiciones climáticas, lo que requiere la capacidad de simular con precisión todos los posibles escenarios futuros. El Laboratorio de

Código ético



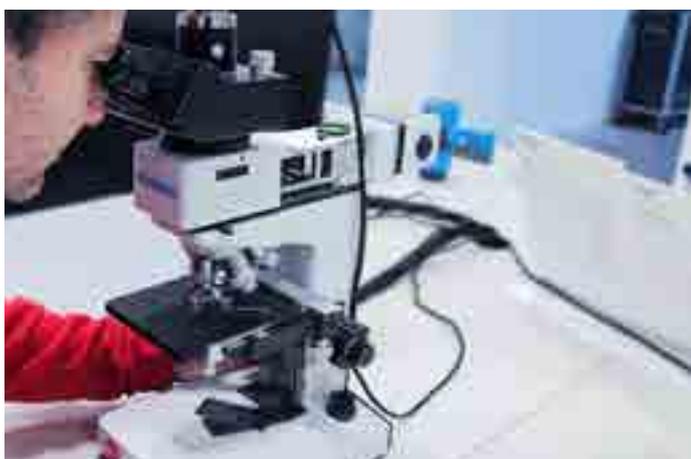
Fassi también reconoce la importancia de un Código Ético y de la responsabilidad social corporativa, por lo que se han integrado en la estrategia de la empresa. El Departamento de Calidad coordina estos elementos distintivos, promoviendo una amplia concienciación entre el personal y en la sociedad en la que Fassi opera. Así pues, HERE'S FYOUTURE se confirma no solo como una toma de conciencia del presente, sino como una

mirada hacia el futuro, conscientes de que la calidad es algo que influye significativamente no solo en los productos, sino también en la vida de quienes los crean y en el entorno en el que van a funcionar. Garantizar la calidad no se limita a certificar un resultado, sino que significa elaborar directrices para asegurarnos de que siempre hacemos bien cada acción de nuestro trabajo y siempre lo mejor que podemos.



Calidad del Grupo Fassi desempeña un papel fundamental en ello: en el laboratorio se recrean condiciones controladas como la erosión salina, los efectos de la luz solar y la exposición a temperaturas extremas. Además, se realizan muchas otras pruebas.

El equipo de diseñadores analiza cuidadosamente los datos y las muestras que se recogen y, así, contribuyen significativamente a la mejora constante de las soluciones y tecnologías aplicadas a los productos Fassi. En el laboratorio del Departamento de Control de Calidad hay una amplia gama de equipos e instrumentos diseñados para medir, detectar, probar y analizar las características de cada uno de los componentes y materiales que forman las grúas Fassi. Estos instrumentos se actualizan constantemente y se mantienen al más alto nivel de eficiencia, para garantizar elevados estándares de calidad y consolidar la posición de Fassi entre los líderes mundiales del sector de las grúas montadas en camiones.



APROBACIÓN DE LOS PROCESOS

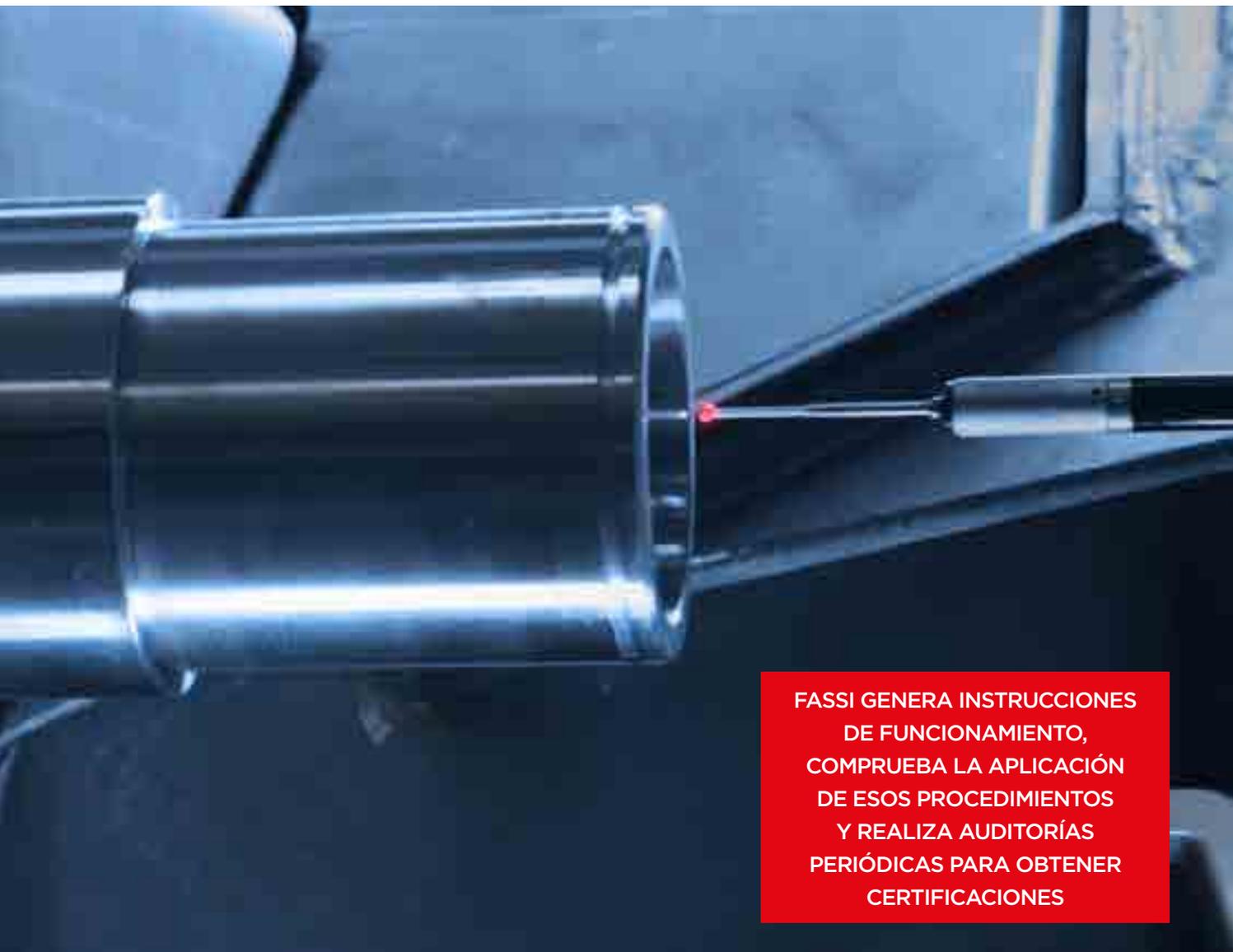
La calidad no solo se refiere a productos y materiales, sino también a los procesos. Fassi genera Instrucciones Operativas, supervisa la aplicación de estos procedimientos y realiza auditorías periódicas para obtener certificaciones como UNI EN ISO 9001 y UNI EN ISO 14001. El nuevo lema «HERE'S FYOUTURE» («Aquí está el fuTÚro»), símbolo de una nueva perspectiva Fassi, se refleja también en el funcionamiento de la Oficina de Calidad. Fassi conoce y otorga la máxima importancia al factor humano en el entorno de fabricación y ello se refleja en un minucioso programa de certificación de operarios de soldadura. Respetando rigurosos procedimientos y normas, estos profesionales obtienen anualmente un certificado de aptitud que acredita su nivel y capacidad para garantizar una mano de obra de la máxima calidad. En este programa participan no solo compañías operadoras internas, sino también las externas que colaboran directamente con la empresa. Fassi mantiene una comunicación directa y constante con el mercado y analiza los comentarios y los informes de problemas de los compañías operadoras repartidas por todos los rincones del planeta. Este enfoque permite el desarrollo de soluciones innovadoras en términos de procesos y materiales para garantizar la consecución de los estándares de alta calidad que Fassi se fija. Los ciclos de procesamiento, el uso inadecuado de las máquinas, un mantenimiento insuficiente y la manipulación de sensores o limitadores pueden provocar roturas o un funcionamiento incorrecto. Cada uno de estos casos se somete a un minucioso análisis destinado a mejorar aún más las normas de Fassi, para minimizar cualquier posible inconveniente. Nuestra estrecha colaboración con minoristas e instaladores repartidos por todo el mundo constituye un canal esencial para recoger datos y difundir conocimientos e instrucciones detalladas sobre cómo manejar correctamente las grúas Fassi.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

El Departamento de Calidad también se ocupa de la seguridad y el medio ambiente, ya que reconoce el profundo vínculo que existe entre esos dos



aspectos. La seguridad es una prioridad en todos los departamentos y fases de producción, lo que exige formación continua y una cuidadosa gestión de los riesgos. Es esencial cumplir la normativa y difundir procedimientos precisos, implicando activamente a las compañías operadoras internas y externas. La sensibilidad de Fassi hacia el medio ambiente se traduce en acciones concretas que respetan las modernas recomendaciones de protección medioambiental. El Departamento de Calidad controla las emisiones a la atmósfera, la correcta eliminación de residuos, la eficiencia energética y todo aquello que sea útil para garantizar el cumplimiento de los parámetros medioambientales establecidos por los acuerdos internacionales.



FASSI GENERA INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO, COMPRUEBA LA APLICACIÓN DE ESOS PROCEDIMIENTOS Y REALIZA AUDITORÍAS PERIÓDICAS PARA OBTENER CERTIFICACIONES

El camino de excelencia de Fassi hacia la calidad



Plan de calidad



Instrucciones de uso



Departamento de Calidad



Laboratorio de Calidad del Grupo



UNI EN ISO 9001 / 14001



Código ético

ELÉCTRICOS: LA RESPUESTA DEL MERCADO

Una primera valoración de las respuestas que los distintos mercados han dado sobre el tema de la electrificación. Hay perspectivas muy diferentes, desde las oportunidades hasta las limitaciones



#eléctricos



Emilio Bertazzi
Director Comercial
de Fassi



¿Cuál es la reacción del mercado ante las oportunidades y las soluciones eléctricas disponibles hoy en el sector de la elevación?

La respuesta a esta pregunta presenta varios aspectos. Este es el análisis del Director Comercial de Fassi, Emilio Bertazzi, a la luz de las diferentes reacciones registradas en los distintos mercados internacionales en los que opera el Grupo Fassi.

En la actualidad, el tema de la sostenibilidad, especialmente en el contexto del «movimiento» y la «elevación», se combina con el de la electricidad. Fassi ya ha consolidado propuestas concretas en el mercado a este respecto. ¿Es posible hacer hoy una primera valoración de cómo ha reaccionado el mercado?

Nuestro posicionamiento en el contexto de un enfoque más sostenible y respetuoso con el medio ambiente se ha consolidado y nos permite abarcar una amplia gama de oportunidades: desde la configuración Full Electric (el año pasado se presentó en Bauma un vehículo + grúa de este tipo) hasta el sistema HST, pasando por la solución Plug-in. Está claro que las reacciones del mercado ante estas perspectivas son diferentes según el lugar. En el norte de Europa el impulso hacia lo eléctrico ha experimentado una mayor aceleración, sobre todo en los entornos urbanos, donde existe una creciente sensibilidad que ha repercutido en la práctica en la política de reducción de emisiones, no solo contaminantes, sino también acústicas. Las limitaciones y la ausencia de incentivos hacia los sistemas endotérmicos empujan a acercarse a los eléctricos, que también se benefician de deducciones financiadas y de una fiscalidad preferente para este tipo de elección de compra.

¿Es este contexto más favorable un estímulo para adoptar un enfoque diferente por parte del cliente?

Desde luego. Nos encontramos ante un ecosistema real de factores y valores, lo



que permite que el cliente desarrolle una mentalidad diferente y se encuentre eligiendo entre una solución tradicional y una eléctrica. La posibilidad de obtener una serie de ventajas y de disfrutar de un marco normativo favorable permite a los empresarios y emprendedores disfrutar de una mayor libertad de acción para considerar toda una serie de oportunidades que favorecen este tipo de inversión. Por no hablar de que hay situaciones, como en las empresas públicas, en las que el uso de la electricidad se está convirtiendo progresivamente en una opción obligatoria.

Hemos hablado del norte de Europa, pero ¿cómo está reaccionando el mercado italiano y, en general, el del sur de Europa?

Desde este punto de vista, la situación cambia



significativamente. Por desgracia, el mercado aún no está preparado. Las condiciones no son tan favorables y las reflexiones que se plantean tienen matices diferentes. Basta pensar en las cuestiones de fiscalidad y de amortización de las inversiones, en cuyos pliegos quedan aún varios nudos por deshacer. Por tanto, es de esperar que haya una mayor resistencia hacia una opción orientada a la electricidad.

¿Existen oportunidades de crecimiento en esos mercados a corto plazo?

Creo que sí. Porque, a pesar de todas las fricciones, también hay líderes empresariales que toman decisiones, que tienen una visión y unos valores orientados hacia una sostenibilidad sin concesiones. Evidentemente, estoy hablando de elecciones que también se basan en elementos muy concretos. Por ejemplo, las ventajas

competitivas de poder operar en zonas de trabajo interiores con cero emisiones, de acercarse a los clientes públicos con un valor superior y de desarrollar iniciativas de marketing específicas que promuevan la opción eléctrica. Y no olvidemos un aspecto nada desdeñable: con o sin ventajas fiscales, es inevitable no perder de vista el importante crecimiento del coste del combustible.

“NUESTRO POSICIONAMIENTO EN EL CONTEXTO DE UN ENFOQUE MÁS SOSTENIBLE Y RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE SE HA CONSOLIDADO Y NOS PERMITE ABARCAR UNA AMPLIA GAMA DE OPORTUNIDADES”



#FassilInnovación



FASSI PRUEBA LA TELEOPERACIÓN QUERE VOLUCIONA EL MANEJO Y EL CONTROL DE LAS GRÚAS DELLE GRU

Gracias al innovador proyecto de desarrollo tecnológico promovido por Fassi en los laboratorios JOiNT Lab, pronto será una realidad el control del movimiento y las operaciones de las grúas a cientos de kilómetros de distancia

Fassi está abriendo nuevos caminos de innovación gracias al proyecto de investigación para el **desarrollo de un accionamiento de grúa basado en automatización con control deslocalizado**. Esta revolucionaria tecnología, presentada en primicia durante la última edición de Bauma 2023, ha sido desarrollada por investigadores y científicos de Fassi en el JOiNT Lab, el laboratorio robótico creado en el **parque tecnológico Kilometro Rosso, del que Fassi es empresa Champion, es decir, no solo contribuye económicamente al JOiNT LAB**, sino que participa activamente con su personal en el desarrollo técnico. La innovadora

propuesta se basa en un sofisticado marco de teleoperación y control que ha permitido, por ejemplo, controlar en tiempo real una grúa Fassi situada en Bérgamo desde el Smart Lab del Consorcio Intellimech de Múnich, a una distancia de más de 300 km en línea recta.

Esta tecnología no solo revoluciona la forma de realizar las operaciones de elevación y manipulación de objetos, sino que también abre nuevos horizontes en el sector. **La inmersión visual garantizada por los visores y la reactividad inmediata de los joysticks permiten a los operadores controlar la grúa como si estuvieran físicamente presentes in situ.**



CONEXIÓN SINÉRGICA
ENTRE TECNOLOGÍAS
AVANZADAS, HARDWARE
Y ALGORITMOS, CON EL
OBJETIVO DE MEJORAR LA
EFICACIA

Las posibilidades que ofrece este sistema son amplias y variadas. Se trata de una conexión sinérgica entre tecnologías avanzadas, hardware y algoritmos, con el objetivo de mejorar la eficacia, la seguridad y el impacto medioambiental en el contexto de la manipulación de grúas. Aunque el proyecto aún está en fase de desarrollo, Fassi calcula que esta innovadora tecnología

podría hacerse realidad en los próximos meses. Se trata de un proyecto **que promete transformar radicalmente la forma en que interactuamos con las grúas, lo que permitirá un control remoto preciso y fiable y dará lugar a una mayor automatización en el futuro de las obras de construcción, especialmente en lugares de difícil acceso o en condiciones peligrosas.**

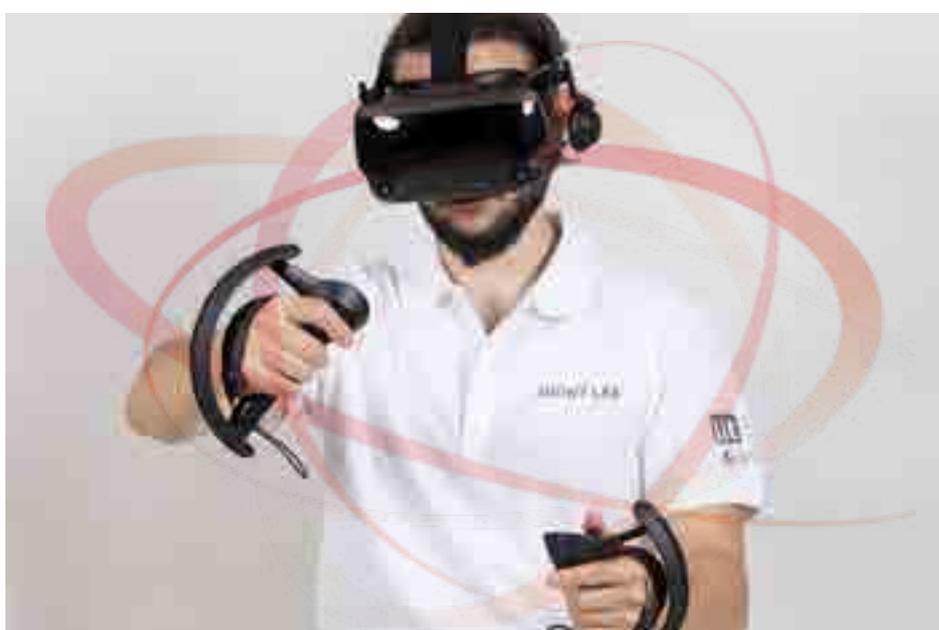


Rossano Ceresoli
Director de I+D de Fassi

«Fassi Gru tiene un gran interés en desarrollar la interconexión de tecnologías, gracias a la colaboración con el JOiINT Lab. Este laboratorio de investigación se centra en la excelencia en diferentes sectores, incluida la robótica avanzada, y busca aplicar los avances tecnológicos en el mundo de las grúas. La

innovación surge de la integración sinérgica de tecnologías existentes que aún no están muy extendidas en el sector, lo que demuestra el compromiso constante de Fassi Gru por afrontar retos complejos y aportar innovaciones disruptivas. Fassi I+D ha desarrollado un método y un modelo que utiliza el análisis

de datos para identificar soluciones innovadoras de forma eficaz y segura. La seguridad es un valor fundamental para el Grupo Fassi, que considera cada grúa como parte de un ecosistema complejo para promover soluciones que garanticen la seguridad de los operadores y del entorno circundante».



Intellimech y JOiNT Lab



INTELLIMECH es un consorcio de empresas de alta tecnología dedicadas a la investigación interdisciplinar en el campo de la mecatrónica del que Fassi es miembro y fundador. **El consorcio incluye electrónica avanzada, sistemas informáticos y TIC y diseño mecánico para aplicaciones en una amplia variedad de sectores industriales.**



JOiNT LAB es un laboratorio conjunto del Instituto Italiano de Tecnología y el Consorcio Intellimech, promovido por Confindustria Bérgamo, Kilometro Rosso y la Universidad de Bérgamo. **Tiene como objetivo la transferencia de tecnología y la creación de una sinergia entre el mundo de la investigación y las demandas de la industria.** Los procesos de innovación están dirigidos por nueve empresas Champion, que proporcionan los campos de aplicación de las tecnologías desarrolladas en el laboratorio.

GRAPAS CRANAB: VERSATILIDAD Y CALIDAD PARA LA SILVICULTURA, LA CONSTRUCCIÓN Y LA INDUSTRIA

Las grapas Cranab encarnan la excelencia en la industria porque ofrecen calidad, durabilidad y versatilidad. La innovación continua y el compromiso con la optimización de los productos demuestran nuestra voluntad permanente de superar las expectativas y ofrecer soluciones fiables a los profesionales de todo el mundo

Cranab, empresa líder en el sector de la maquinaria forestal y parte del Grupo Fassi, cuenta con casi 60 años de experiencia en la producción de grapas para maquinaria forestal.

Durante el proceso de desarrollo de la grapa, se hizo hincapié en las características y el peso, aspectos clave que guiaron las decisiones de diseño. El objetivo era optimizar el peso y las dimensiones sin comprometer el rendimiento, la fiabilidad y la maniobrabilidad. Gracias a un trabajo meticuloso y a elecciones inteligentes, Cranab ha conseguido reducir el grosor del material de la grapa, garantizando su resistencia y durabilidad.



#Cranab

EL MUNDO DE CRANAB

CT50
Cranab

EXTE

EXTE

Cranab®

FASSI GROUP

Un elemento fundamental es el uso de acero de alta resistencia con propiedades óptimas, lo que le permite hacer frente a los retos diarios del trabajo y a las elevadas exigencias de durabilidad y fiabilidad que plantean los operadores profesionales. La gama de grapas Cranab es amplia y variada y se adapta a diferentes aplicaciones. **Los modelos CR19, CE23, CR23, CR40, CR45 y CR55 completan la serie para aplicaciones dentro y fuera de carreteras, ofreciendo diversas opciones para satisfacer las necesidades de los clientes.**

Para las grúas sobre camión, hay disponibles tres tamaños de sujeciones: CT35, CT40 y CT50.

En el sector todoterreno, con manipuladores, grúas

estacionarias, remolques forestales y tractores agrícolas, se puede elegir entre 11 variantes, lo que amplía aún más las posibilidades de uso. El innovador diseño, caracterizado por una estructura negra y garras rojas, completa el producto y le confiere un aspecto llamativo.

Por último, la serie de grapas de obra Cranab, con 8 modelos diferentes, es un valioso complemento de esta gama de productos. Las aplicaciones incluyen desde el procesamiento de piedra, la clasificación, la manipulación de broza, la demolición y la elevación en general. Estas grapas amplían considerablemente las capacidades de una excavadora, convirtiéndola en un equipo aún más multifuncional y flexible.



Anders Strömgren
Director General de Cranab

«Con el desarrollo de nuestra nueva serie de grapas, satisfacemos los deseos de nuestros clientes de un producto de alta calidad a precios atractivos».

CRANAB: Innovación y crecimiento hacia el futuro

Cranab vive un momento de importante crecimiento, con la vista puesta en un futuro sostenible. Con sede en Vindeln, en el corazón de los vastos bosques del norte de Suecia, Cranab tiene profundas raíces en la cultura forestal y cuenta con generaciones de experiencia en el sector. Cada producto Cranab es el resultado de una conexión sinérgica entre la tradición forestal, la tecnología moderna y un avanzado trabajo de desarrollo. La proximidad al territorio y al bosque siempre ha inspirado a Cranab para seguir un camino de innovación. Gracias a esta proximidad y a la presencia de dos fábricas modernas y bien



equipadas, la empresa puede concebir, examinar y probar productos en un entorno real, trabajando en estrecha colaboración con profesionales forestales de todo tipo.

El enfoque pionero de Cranab se basa en la integración de conocimientos especializados y tecnología avanzada, garantizando

que los productos se ajusten a las normas más exigentes.

De cara al futuro, Cranab ha emprendido una gran inversión en el periodo 2023-2024 de un total aproximado de 6 millones de euros. Con esta inversión se pretende ampliar la superficie de producción en 2100 metros



Equipos de nueva generación para una producción avanzada



cuadrados para finales de 2023. Esta ampliación supone la integración de tres equipos de producción de última generación: una máquina de corte por láser con sistema de automatización y almacenamiento, una prensa plegadora y un generador de gas nitrógeno, elementos que elevarán las instalaciones de producción de Cranab a un nivel superior de eficiencia, calidad y sostenibilidad medioambiental.

Cranab está invirtiendo no solo en la ampliación de sus instalaciones de producción, sino también en máquinas y equipos modernos para satisfacer las necesidades futuras de mayor capacidad de carga, con entregas más rápidas y mejor calidad. Y, naturalmente, sin olvidar los aspectos medioambientales y el ahorro de recursos valiosos.

Máquina de corte por láser con sistema de automatización y almacenamiento

Plegadora Prima Power HP3340

Generador de gas nitrógeno Atlas Copco



MARREL, UN EQUIPO COMPROMETIDO GLOBALMENTE



Desde las necesidades del cliente hasta el diseño y la fabricación de los equipos, pasando por la entrega y el seguimiento posventa, el equipo de Marrel se compromete a prestar el mejor servicio a sus clientes y socios



#marrel



MARREL

FASSI GROUP



Competencias y flexibilidad

El departamento de estudios técnicos previos analiza en detalle, en colaboración con el equipo de I+D, las necesidades de los clientes y tiene en cuenta las posibles limitaciones y las características específicas de la empresa. A continuación, se define el producto adecuado, ya sea seleccionando el mejor equipo dentro de la gama MARREL o, si la configuración de la máquina lo requiere, creando un producto personalizado.

Consulta

Un equipo completo de Marrel se dedica a los clientes, desde la aceptación del pedido, el seguimiento y la entrega de los productos, hasta ofrecer formación sobre el equipo o la solicitud de piezas de repuesto.

Asistencia

Los equipos técnicos están disponibles para formar a los clientes, tanto a distancia como directamente en sus oficinas, para ofrecerles asistencia en cualquier momento.



Bienvenido al equipo Marrel



Alexandre DERUPTI
Director de Ventas Internacionales

Alexandre se incorporó al equipo de Marrel el pasado mes de junio como director de ventas internacionales. Gracias a sus 17 años de experiencia en el sector industrial, ha desarrollado un profundo conocimiento de los mercados técnicos y del trabajo con orientación comercial. «Empecé como comercial y en los últimos años he desempeñado el cargo de Director de Innovación. Las ventas internacionales empezaban a aumentar y yo quería llegar más lejos. Cuando surgió la oportunidad en Marrel, no lo dudé: Marrel es una empresa de la que siempre he oído hablar. Formar parte del crecimiento internacional de una empresa como Marrel era el reto que buscaba».

Los próximos retos

«Una de mis principales tareas es entender los problemas que surgen y transformarlos en oportunidades industriales y comerciales. El objetivo es crear una profunda sinergia en la comunicación entre Marrel y sus socios. Es un punto clave para nuestro desarrollo internacional, esencial para tomar la dirección correcta de nuestros futuros productos».

Un mensaje a la red Fassi

«Estoy impaciente por reunirme con la red Fassi para contrastar la perspectiva de las próximas oportunidades comerciales en nuestros mercados».

Ampliación de la fábrica de MARREL: Inauguración



Los días 28, 29 y 30 de noviembre, unos 60 socios de la red de distribución del Grupo MARREL-FASSI estuvieron presentes en la planta de producción de MARREL en Andrézieux-Bouthéon (Francia) para conocer la ampliación de la fábrica. En el orden del día: encuentro en las instalaciones para una visita exclusiva de la fábrica y una presentación de los proyectos MARREL, una velada de gala en Lyon y una visita turística por esta típica ciudad francesa. MARREL da las gracias a todos los invitados y se siente muy feliz de compartir con ellos este acontecimiento tan especial.



- Se han creado + 3200 m² para completar la fábrica
- 18 meses: duración de la obra
- Inversión de 7,5 M €

La nueva gama Low Profile

¿Qué es la gama Low Profile?

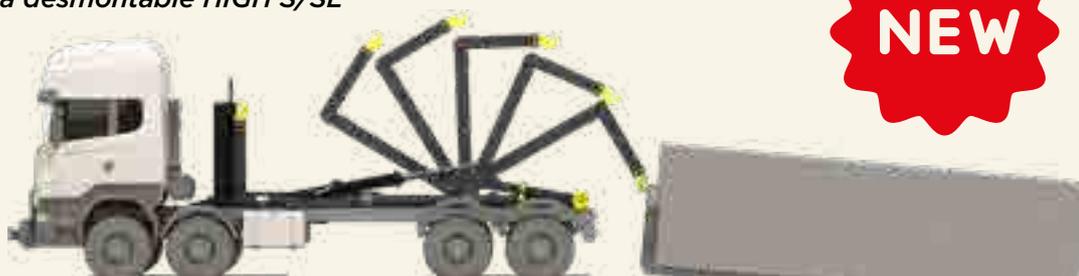
La nueva gama exclusiva Marrel de 18 a 24 T, con una altura de 195 mm

- Disponible con brazo telescópico o con brazo telescópico y articulado
- Longitudes de 49 m a 61 m
- Nuevos mandos Premium

Pronto llegarán nuevas opciones de mandos Premium a la gama desmontable HIGH S/SL



Presentación de la nueva gama Low Profile en la sede de Marrel



Bienvenido al equipo Marrel



Bertrand CHARLES
Director Internacional de Productos

Desde el pasado mes de septiembre, Bertrand se ha incorporado a Marrel como Director Internacional de Productos, junto con Alain Jochum y Dominique Durand. Su experiencia en diversos entornos industriales, combinada con su interés por el comercio y su título de ingeniero, son auténticos puntos fuertes: «Siempre he trabajado en sectores industriales, sobre todo en el de la automoción, con una conexión directa con el producto. En los últimos años me he ocupado de cuentas clave con muchos clientes internacionales y centros de producción en Europa, Asia y América».

Las misiones diarias de un jefe de producto

«Estamos en la intersección del comercio, el marketing y la innovación. Somos los expertos técnicos, responsables de nuestros productos y de su desarrollo. Siempre estamos a la escucha de los clientes y el mercado, para entender sus necesidades y formar parte del proceso de innovación».

Bertrand y Marrel

«Marrel es un nombre que representa una pieza fundamental de la historia industrial francesa. Estoy muy contento de formar parte del equipo y de esta aventura. La empresa está experimentando un crecimiento dinámico, con inversiones en curso y perspectivas internacionales. Los productos son técnicamente complejos y estoy impaciente por seguir descubriéndolos».

MARRELTECH



Marreltech, una herramienta en línea para los clientes de Marrel

Marreltech es una plataforma en línea diseñada especialmente para los clientes de Marrel. Todos los datos del producto (incluidos folletos, instrucciones de uso, planos, etc.) están disponibles en línea y los usuarios tienen la posibilidad de enviar aquí sus distintas solicitudes (certificados de garantía, peticiones de piezas de recambio, preguntas, etc.).

Para acceder y obtener más información, debe ponerse en contacto con el servicio de atención al cliente de Marrel.

EL GRUPO FASSI ADQUIERE EL GRUPO FOREZ-BENNES

El pasado mes de agosto, Fassi hizo oficial la adquisición del grupo Forez-Bennes. Forez-Bennes se une a las demás empresas del Grupo: Fassi France, Marrel y las carrocerías industriales en Miltra Paris Nord, Miltra Provence y Decauville



#ForezBennes

A través de su holding CTELM, el grupo Fassi ya posee en Francia las empresas Fassi France y Marrel. La adquisición del grupo Forez-Bennes completa la gama de productos Fassi en Francia, que incluye los tres principales tipos de equipos de elevación para camiones: grúas con prolonga articulada, volquetes y ganchos hidráulicos desmontables. Fassi France es especialista en grúas y manipulación de cargas y ofrece una amplia gama de productos específicamente diseñados para satisfacer las necesidades de los profesionales de diferentes sectores (obras públicas, elevación, reciclaje, industria forestal, etc.). La empresa, que distribuye equipos de elevación desde hace más de 50 años, es hoy el único distribuidor de equipos Fassi y Marrel en el mercado francés. Fassi France posee también tres filiales: Miltra Paris Nord, Miltra Provence y Decauville. Se trata de talleres de carrocería

industrial situados en la región de Île-de-France y en la zona sudeste de Francia.

Marrel diseña, fabrica y monta componentes y equipos hidráulicos. Creadora de los elevadores de gancho Ampliroll® en la década de 1970, la empresa es hoy uno de los líderes mundiales en el mercado de equipos de elevación hidráulica para vehículos industriales. **Tras unirse al Grupo FASSI en 2013, Marrel distribuye hoy sus productos en más de 60 países gracias a la red mundial de socios de Fassi. Fundada en 1969, Forez-Bennes diseña y fabrica diferentes tipos de volquetes conocidos por su resistencia y estabilidad.** A lo largo de los años, la empresa ha experimentado un importante crecimiento y ha abierto varios talleres dedicados a la carrocería. En la actualidad, el grupo posee 5 centros industriales situados en la región francesa de Auvernia-Ródano-Alpes. Sus productos se





De izquierda a derecha: Sr. Emmanuel Chalencon (Director Técnico-CTO de Forez-Bennes y Thomazet), Sr. Benoît Boutonnet (Director General de Fassi France), Sr. Arnaud Thieulin (Director General de Marrel), Sr. Giovanni Fassi (Presidente del Grupo Fassi), Sr. Pierre-Jean Lafont (Director General de Forez-Bennes) y Sr. David Schneider (Director de Servicios de Forez-Bennes).

distribuyen en Francia a través de una amplia red de socios. Nuevos medios para un proyecto duradero y coherente. La complementariedad de los equipos, conocimientos y competencias de cada empresa generará sinergias eficaces desde el punto de vista industrial, logístico, comercial y de marketing.

«Cada empresa mantendrá su propia identidad, pero estas sinergias nos permitirán optimizar las competencias y la experiencia de cada una de ellas. Pondremos en marcha algunos cambios organizativos dentro del grupo que permitirán a cada empresa centrarse al 100 % en su actividad principal». Giovanni FASSI - Presidente de FASSI. El compromiso de todos los equipos representa una garantía de éxito para el grupo. Pierre-Jean LAFONT conservará el cargo de Director General del Grupo Forez-Bennes y se incorporará al Consejo de Administración del Grupo Fassi en Francia

junto con Benoît Boutonnet (Director General de Fassi France) y Arnaud Thieulin (Director General de Marrel). También se realizarán nuevas inversiones para apoyar y sostener las actividades del grupo, con el objetivo de participar en importantes licitaciones a escala nacional y europea.

A TRAVÉS DE SU HOLDING CTELM, EL GRUPO FASSI YA POSEE EN FRANCIA LAS EMPRESAS FASSI FRANCE Y MARREL. LA ADQUISICIÓN DEL GRUPO FOREZ-BENNES COMPLETA LA GAMA DE PRODUCTOS FASSI EN FRANCIA, QUE INCLUYE LOS TRES PRINCIPALES TIPOS DE EQUIPOS DE ELEVACIÓN PARA CAMIONES

LOS PRIMEROS 20 AÑOS DE GIF MODUL CON FASSI

GIF Modul, distribuidor oficial Fassi para el mercado húngaro, celebró este importante hito con una nueva sede y muchos planes para el futuro





#GIFModul



Zoltán Imre
Director General
de GIF Modul



GIF Modul Kft
Gödöllő, Pattantyús Ábrahám körút. 8, 2100
Hungria



www.gifmodul.hu



Entre 2023 y 2024, la empresa GIF Modul, distribuidor oficial Fassi para el mercado húngaro, celebrará dos vigésimos aniversarios: su fundación en 2003 y el inicio de su colaboración con Fassi en 2004.

Desde entonces, la sinergia del distribuidor con Fassi ha seguido una trayectoria de crecimiento constante que ha llevado a GIF Modul a establecerse como líder en el mercado de las grúas de gran tamaño en Hungría.

A lo largo de esta trayectoria compartida, las colaboraciones con Marrel y Cranab también han permitido a la empresa ampliar su selección de productos. En esta entrevista, Zoltán Imre, Director General de GIF Modul, nos habla del pasado, el presente y el futuro de esta colaboración.

¿Cómo y cuándo comenzó la colaboración entre GIF Modul y Fassi?

Tuve un primer contacto personal con Fassi en 2000, precisamente el 14 de septiembre de ese año. GIF Modul se fundó en 2003 para diseñar y construir camiones con equipamiento especial. La colaboración con Fassi comenzó a principios de 2004 y desde ese momento nos convertimos en los únicos distribuidores de grúas Fassi en Hungría.

¿Cómo ha evolucionado la colaboración entre GIF Modul y Fassi a lo largo de los años?

Empecé intentando conocer bien el mercado y a las personas que formaban parte de él. Viajé mucho y el objetivo inicial no era vender, sino hablar con el cliente potencial



Zoltán Imre - Direttore generale di GIF Modul

para conocer la dinámica del sector y comprender sus necesidades. La primera grúa que vendimos fue una F40, seguida de una F110 y, poco a poco, fuimos creciendo juntos y seguimos haciéndolo.

A pesar de los retos del mercado húngaro, en los últimos casi 20 años hemos realizado grandes avances que nos han permitido aumentar nuestra presencia en la zona, con ocho centros de asistencia y seis de producción de camiones nuevos. También nos hemos trasladado hace poco desde la antigua sede de Aszód a la nueva de Gödöll.

¿Cuál es la ventaja competitiva que hace que GIF Modul destaque?

Centramos gran parte de nuestro trabajo en los clientes y damos prioridad a las cuestiones técnicas y de asistencia. Nuestro objetivo es vender configuraciones completas, no solo componentes individuales como una grúa o un elevador de gancho. Intentamos ofrecer un paquete que garantice el funcionamiento óptimo de todo el vehículo. En el pasado, algunos clientes compraban la grúa y el camión por separado y subcontrataban el montaje, pero esto solía resultarles insatisfactorio. Creemos que es esencial centrarse en el vehículo completo, porque garantiza un producto final de alta calidad que también incluye una grúa

Fassi muy robusta. Se trata de un aspecto esencial para la satisfacción del cliente.

En su opinión, ¿cómo perciben los gruistas de su mercado la cuestión de la seguridad?

La seguridad es fundamental para todas las empresas con las que trabajamos y en esto las grúas Fassi son una valiosa ayuda y una garantía. Pienso, por ejemplo, en el sistema de control de la estabilidad con el que están equipadas las grúas Fassi, que garantiza mejores condiciones de control de la grúa, lo que facilita su uso y la hace más segura.

¿Qué tipo de grúa solicita más el mercado húngaro?

Sobre todo, grúas para cargas pesadas con capacidades



PUNTOS FUERTES DE GIF MODUL KFT

- Empresa **100 % húngara**
- Siguen el proyecto desde la elección del camión por parte del cliente, pasando por la instalación completa del vehículo, hasta su entrega.
- Veinte años de experiencia en el equipamiento de camiones
- Atención a la asistencia posventa
- Reparaciones



superiores a 25 t/m. Actualmente, la mayor grúa de Hungría es una F2150. Nos hemos especializado en este segmento porque hemos construido una estructura capaz de responder a las peticiones específicas de los clientes, personalizando cada aspecto en función de las necesidades individuales. Desde la fase de montaje de la grúa hasta la puesta a punto final, la empresa demuestra un compromiso tangible con la satisfacción del cliente. Intervenimos en cualquier cambio, incluso semanas después de la entrega, y esto nos hace muy fuertes en el segmento de las grúas grandes.

¿Qué importancia tiene el apoyo al producto para el mercado?

Es fundamental. Gracias a nuestra nueva sede y a la mayor disponibilidad de espacio, estamos aumentando nuestro personal de asistencia. No es fácil encontrar personas con experiencia y formación, pero sabemos que se trata de un problema general. Otro pilar importante para nosotros es la formación continua y constante.

Disponemos de una gran sala de reuniones donde organizamos reuniones técnicas, no solo para nuestros empleados, sino también para grandes empresas. Para nosotros, el debate y el diálogo son fundamentales.

Ha cambiado recientemente de sede y ya tiene proyectos en cartera para un futuro inminente...

La nueva sede de Gödöll incluye una superficie cubierta de 2000 metros cuadrados y 800 metros cuadrados de oficinas, y tenemos previsto construir un nuevo laboratorio de 220 metros cuadrados para el pulido con chorro de arena y para el procesamiento mecánico automatizado.

LA SINERGIA DEL DISTRIBUIDOR CON FASSI HA SEGUIDO UNA TRAYECTORIA DE CRECIMIENTO CONSTANTE QUE HA LLEVADO A GIF MODUL A ESTABLECERSE COMO LÍDER EN EL MERCADO DE LAS GRÚAS DE GRAN TAMAÑO EN HUNGRÍA



#AFieldTransport

A-FIELD TRANSPORT AVANZA HACIA LA SOSTENIBILIDAD CON DOS NUEVAS GRÚAS FASSI

La empresa inglesa invierte en dos grúas FASSI F660RA para la construcción de estaciones de recarga de vehículos eléctricos en el Reino Unido. Un importante paso adelante para acelerar la transición hacia unos desplazamientos más sostenibles, hacer frente a la creciente demanda de puntos de recarga y contribuir a reducir el impacto ambiental

A Field Transport LTD

Lowfields Way, Elland HX5 9DA, Reino Unido



www.a-field-transport.co.uk



Los estabilizadores delanteros adicionales proporcionan una capacidad de elevación del 90 % por encima de la cabina.



El alcance de 14 m, que le permite elevar 3925 kg, es suficiente para un gran transformador o un cuadro eléctrico.



A-Field Transport ha dado un paso significativo hacia un futuro sostenible con la incorporación de dos grúas he-dynamic F660RA.2.25 a su flota Fassi, entregadas como vehículos completos y listos para trabajar por el distribuidor autorizado Macs Truck Sales. El objetivo de esta inversión es apoyar la construcción de estaciones de recarga de vehículos eléctricos en todo el Reino Unido. La empresa de transporte y logística, con sede en West Yorkshire, está especializada en el transporte y la instalación de transformadores de alta tensión y unidades de equipos de conmutación necesarios para la infraestructura de recarga de vehículos eléctricos.

Se prevé que el Reino Unido necesitará entre 253 000 y 661 000 puntos de recarga adicionales de aquí a 2035 para responder a la retirada

progresiva de los vehículos de combustión interna. Teniendo en cuenta que actualmente hay menos de 30 000 puntos de recarga en el país, es un reto considerable.

A-Field Transport se encargará de la descarga, almacenamiento y entrega de estos componentes esenciales para Tesla, BP y Shell, lo que cubrirá la mayoría de las estaciones de cargas públicas del Reino Unido. Este compromiso es crucial para acelerar la transición hacia vehículos más sostenibles en las carreteras británicas.

La evolución de la infraestructura de recarga de vehículos eléctricos ha hecho crecer el tamaño de las unidades transformadoras individuales, lo que ha creado la necesidad de montar la grúa con la mayor capacidad de elevación posible en los tractores Volvo.

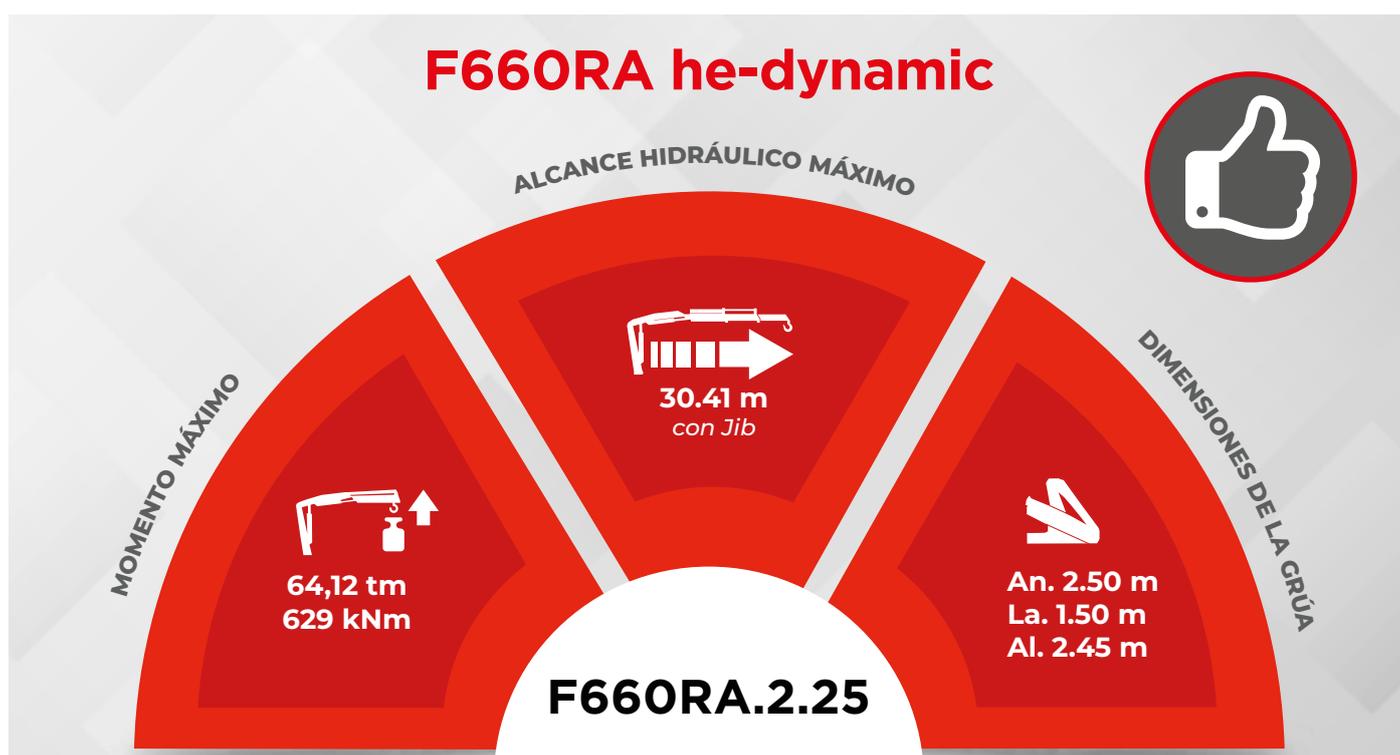


La F660RA.2.25 he-dynamic demostró ser la combinación perfecta para el vehículo Volvo FH 540 de 3 ejes, porque unía una considerable capacidad de elevación con un bajo peso y unas dimensiones compactas. La combinación del control de estabilidad FSC-SII y el estabilizador HS adicional maximiza la eficacia en todas las posiciones posibles del puntal, lo que transforma toda la estabilidad del vehículo en capacidad de elevación. La precisión y la exactitud son fundamentales cuando se colocan transformadores de alta tensión y unidades de conmutación en las estaciones de carga. Gracias al sistema de control remoto RCS de Scanreco y al distribuidor D900 de Danfoss, es posible controlar los movimientos con gran precisión. En resumen, la adopción de estas grúas de última generación representa un paso importante hacia la modernización de la infraestructura de recarga del Reino Unido. Esta inversión ayudará a hacer frente a la creciente demanda de puntos de recarga y apoyará la transición hacia la adopción a gran escala de vehículos eléctricos, lo que reducirá el impacto ambiental y promoverá un futuro más sostenible.



Foto: Ian Shaw

LA F660RA.2.25 HE-DYNAMIC DEMOSTRÓ SER LA COMBINACIÓN PERFECTA PARA EL VEHÍCULO VOLVO FH 540 DE 3 EJES, PORQUE UNÍA UNA CONSIDERABLE CAPACIDAD DE ELEVACIÓN CON UN BAJO PESO Y UNAS DIMENSIONES COMPACTAS



SEGURIDAD SIN CONCESIONES: DANPHIX ELIGE LA F1450R-HXP TECHNO

Gracias a la asistencia y el asesoramiento de Fassi Emilia, la empresa Danphix de Reggio Emilia, especialista en la recuperación de tuberías subterráneas o submarinas, ha elegido una F1450R-HXP TECHNO por sus prestaciones de elevación de alta seguridad

«**B**uscamos lo mejor en términos de tecnología y seguridad y la elección recayó en un camión Volvo FH16 de 750 caballos, equipado con la potente grúa Fassi F1450R-HXP TECHNO». Con estas palabras Arnold Cekodhima, fundador de Danphix, resume la motivación que ha guiado a la empresa de Reggio Emilia hasta Fassi, reconociendo en esta elección un paso significativo hacia un futuro caracterizado por la seguridad y la eficacia.

Danphix es un referente en el sector del petróleo y el gas, con prestigiosas colaboraciones con empresas del calibre de MM, Eni, Esso, Mobil, Shell y Chevron. Fundada en 2017, la empresa siempre se ha centrado en tecnologías de vanguardia y en un enfoque basado en la calidad.

Su propuesta de venta exclusiva (USP) reside en el tipo de intervenciones que lleva a cabo: la recuperación no invasiva de tuberías existentes, un proceso que requiere equipos específicos de última generación. **Precisamente para responder a necesidades cada vez más complejas y garantizar un trabajo cada vez más seguro, Cekodhim ha confiado en Fassi Emilia, concesionario de grúas Fassi en el**





#Danphix



Danphix SpA

Via Galileo Galilei, 7
42024 Castelnovo di Sotto (RE) Italia



www.danphix.com

territorio emiliano, para elegir la mejor configuración posible: una grúa F1450R-HXP Techno sobre un Volvo FH16 de 750 caballos, configurada para ofrecer el máximo control y seguridad gracias al uso de tecnologías de vanguardia y una automatización avanzada.

Tras un mes de uso, Arnold Cekodhima se declaró totalmente satisfecho con la elección. La Fassi F1450R-HXP TECHNO ha demostrado ser la solución ideal para las actividades de Danphix. La presencia constante de esta grúa tecnológicamente avanzada resulta ser un «paracaídas de seguridad», sobre todo en aquellas obras en las que la continuidad es un imperativo y el cansancio amenaza la concentración. La seguridad desempeña un papel fundamental y el valor añadido de Fassi lo aportan los dispositivos de aviso y las funciones de seguridad incorporadas a la grúa y al vehículo, que contribuyen a facilitar y hacer más cómodo el trabajo y confirma que la tecnología es un aspecto indispensable en este sector de actividad. De cara al futuro, Danphix ya está evaluando la compra de más equipos Fassi. Apostar por Fassi es apostar por el futuro y apoyar la innovación y la seguridad en el sector del transporte y el manejo articulado.



Arnold Cekodhima
fundador de Danphix

«Elegí una grúa Fassi por las características tecnológicas de los modelos Techno pero, sin duda, también es un factor crucial poder contar con la asistencia de Fassi Emilia. Todas las actividades se planifican puntualmente en los terrenos de construcción de nuestras obras y el tiempo de inactividad de las máquinas puede arruinarlo todo, con graves consecuencias económicas y mucho más. Por eso son fundamentales la disponibilidad y la capacidad de respuesta de la asistencia. Fassi Emilia ha demostrado ser un socio en el que podemos confiar plenamente».

**LA FASSI F1450R-HXP
TECHNO HA DEMOSTRADO
SER LA SOLUCIÓN IDEAL
PARA LAS ACTIVIDADES
DE DANPHIX**



Oscar Marchi
propietario de Fassi Emilia

«Cuando Arnold Cekodhima se puso en contacto con nosotros, evaluamos detenidamente sus necesidades e inmediatamente le recomendamos la F1450R-HXP Techno, un modelo superior al considerado inicialmente. La elección se debió principalmente a las necesidades de elevación de Danphix. En el momento del pedido, este modelo acababa de debutar y ya gozaba de gran éxito en el mercado. Era perfecto para responder a la petición de Danphix de un vehículo y una grúa tecnológicamente punteros. La configuración de la Volvo FH16 750 con la grúa F1450R-HXP Techno fue muy compleja, y el deseo de Cekodhima de equipar la grúa con todas las opciones disponibles exigió un esfuerzo adicional por parte de la oficina técnica de Fassi Emilia, que colaboró activamente con los técnicos de Officine BPM para ocuparse de las fases operativas de la configuración. Ahora que la grúa ya se ha entregado, estamos planificando una segunda sesión de formación junto con Cekodhima y algunos de sus operarios. Además, estamos evaluando juntos sus necesidades de asistencia y mantenimiento».



1450R-HXP TECHNO



ALCANCE HIDRÁULICO MÁXIMO



31.80 m
con Jib

DIMENSIONES DE LA GRÚA



An. 2.48 m
La. 2.54 m
Al. 2.59 m

MOMENTO MÁXIMO



119 tm
1167 kNm

1450R-HXP
TECHNO

FASSI PATROCINA LA WES, LA COPA DEL MUNDO DE E-MTB



Fassi también confirma su compromiso con la sostenibilidad medioambiental en sus patrocinios y apoya la Copa del Mundo UCI E-MTB 2023, el prestigioso campeonato para bicicletas eléctricas de montaña que tuvo lugar en varios países de Europa durante el año

Ocho etapas alrededor de Europa que incluían vías únicas, cimas, descensos y senderos inmersos en la naturaleza. Ocho eventos en los que la competición deportiva se une al contacto y el respeto por la naturaleza. **Hablamos de las ocho carreras de E-MTB que formaban el calendario de mayo a octubre de la prestigiosa Copa del Mundo UCI E-MTB 2023, de la que Fassi era uno de los principales patrocinadores.** «El respeto por el medio ambiente es un valor fundamental para nosotros», subraya Giovanni Fassi, Director General del Grupo Fassi. «La sostenibilidad empresarial es parte integrante de nuestra filosofía. Nos comprometemos constantemente a diseñar grúas más ligeras, contribuyendo así a reducir el consumo de los vehículos que las transportan. Utilizamos procesos de producción respetuosos con el medio ambiente, como la adopción de pinturas al agua, y aplicamos prácticas de gestión medioambiental conformes con las normas ISO 14001, certificadas desde 2018. Pero nuestro concepto de sostenibilidad va más allá de la producción: se extiende a nuestra implicación social a través de proyectos educativos para el uso seguro de las grúas y progra-

mas de desarrollo de jóvenes talentos en distintas disciplinas deportivas. La asociación con la WES es otro ejemplo tangible de este compromiso».

La Copa del Mundo UCI E-MTB Cross-Country 2023 arrancó en mayo en el Principado de Mónaco, con un recorrido impresionante en la zona de Breil-sur-Roya, con vistas a la bahía monegasca. Continuó con éxito a lo largo de ocho etapas en Europa, incluidas dos emocionantes citas en Italia, en las montañas de Emilia y Bérgamo.

La temporada de la Copa del Mundo UCI E-MTB ha visto a ciclistas de todo el mundo competir a un nivel excepcional y demostrando su habilidad en recorridos exigentes. Fassi apoyó esta emocionante competición no solo como patrocinador, sino como promotor de una visión en la que el deporte y el medio ambiente se unen en armonía. La decisión de Fassi de apoyar a la WES es una prueba concreta de cómo la pasión por el deporte, la competición y la protección del medio ambiente pueden combinarse en una única misión de responsabilidad social y sostenibilidad.



#2023E-MTBWorldCup



“EL RESPETO POR EL MEDIO AMBIENTE ES UN VALOR FUNDAMENTAL PARA NOSOTROS”, SUBRAYA GIOVANNI FASSI, DIRECTOR GENERAL DEL GRUPO FASSI. “LA SOSTENIBILIDAD EMPRESARIAL ES PARTE INTEGRANTE DE NUESTRA FILOSOFÍA”

Etapas de la WES

20 de mayo: Principado de Mónaco (Francia)
 10-11 de junio: Bolonia (Italia)
 15-16 de julio: San Paolo d'Argon BG (Italia)
 29-30 de agosto: Spa-Francorchamps (Bélgica)
 2-3 de septiembre: Bielstein (Alemania)
 22-23 de septiembre: Girona (España)
 31 de septiembre - 1 de octubre: Clermont-Ferrand (Francia)
 21 de octubre: Barcelona (España)





LIFTING TOMORROW

International Information Magazine of the **FASSI GROUP**

**COMING
SOON**

Una nueva grúa en camino

TECHNO

